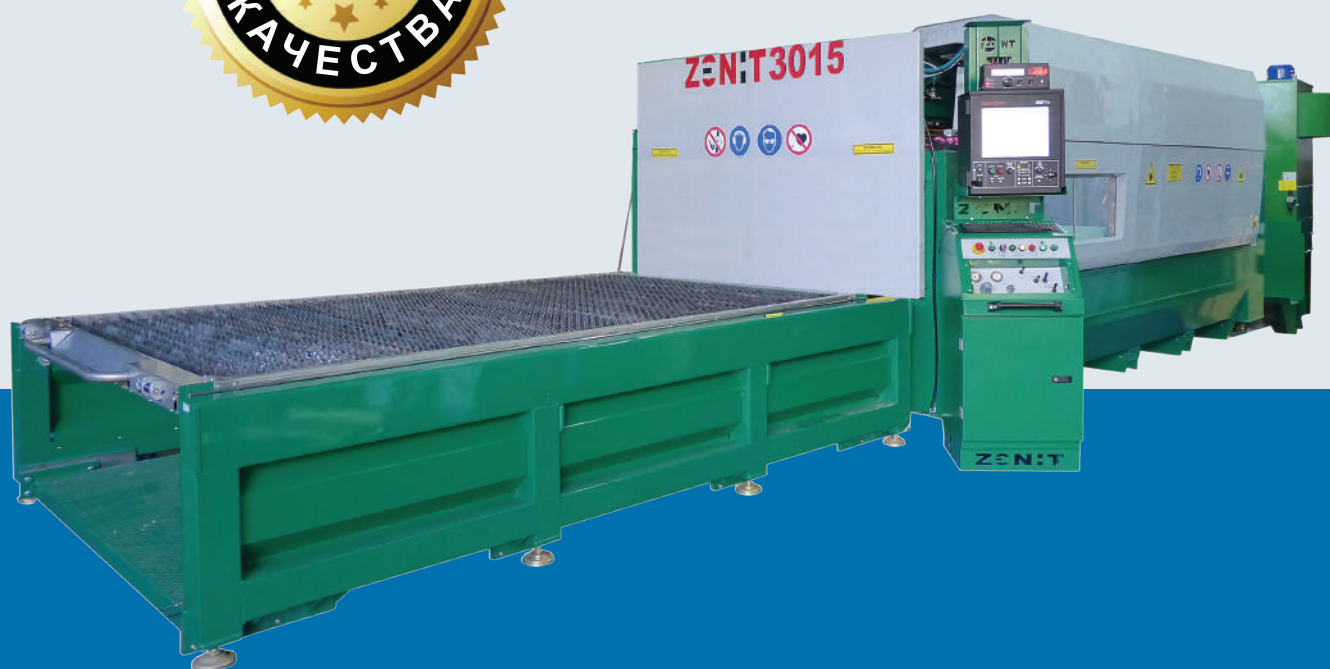


# ZENIT 3015



**Лазерный  
программно-технологический  
комплекс**

На протяжении более **40 лет** усилия **Zont** направлены на создание продуктов передовых технологий, основное внимание, уделяя лазерной резке мелких деталей.

Применение продуктов **Zont** сокращает затраты на резку металла. С появлением технологии волоконного лазера, удалось существенно сократить сложность лазера и всего лазерного комплекса в целом. **Эксплуатационные затраты, свести к минимуму!**



**Если Вы лидер и производите деньги – этот промышленный комплекс раскроя листового металла с волоконным лазером для Вас!**

**Лазерный программно-технологический комплекс ZENIT-3015**  
**собственная разработка ОДО Zont.**

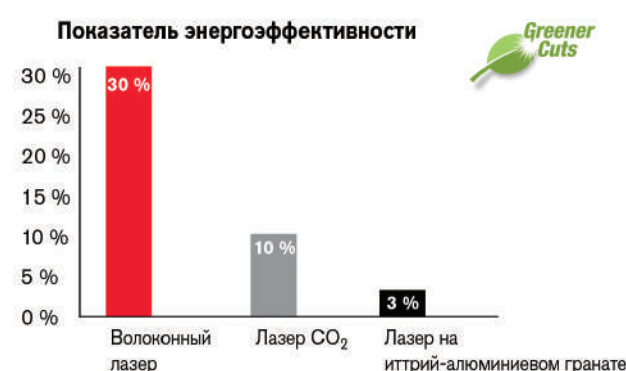
**По важнейшим технико-экономическим параметрам оборудование превосходит функциональные аналоги ведущих мировых производителей:**

- соотношение цена/производительность;
- себестоимость производимых на нем деталей;
- надежность оборудования.



## ■ Конкурентные преимущества

1. Комплекс оснащен высококачественным лазером мощностью 2 кВт, с автоматической системой подготовки технологических газов, винтовым компрессором, ФВУ повышенной мощности, защитой от невидимого излучения. Волоконные лазеры обеспечивают высококачественную резку металлов со скоростью в 1,5-2 раза выше, чем CO<sub>2</sub>-лазеры той же мощности.

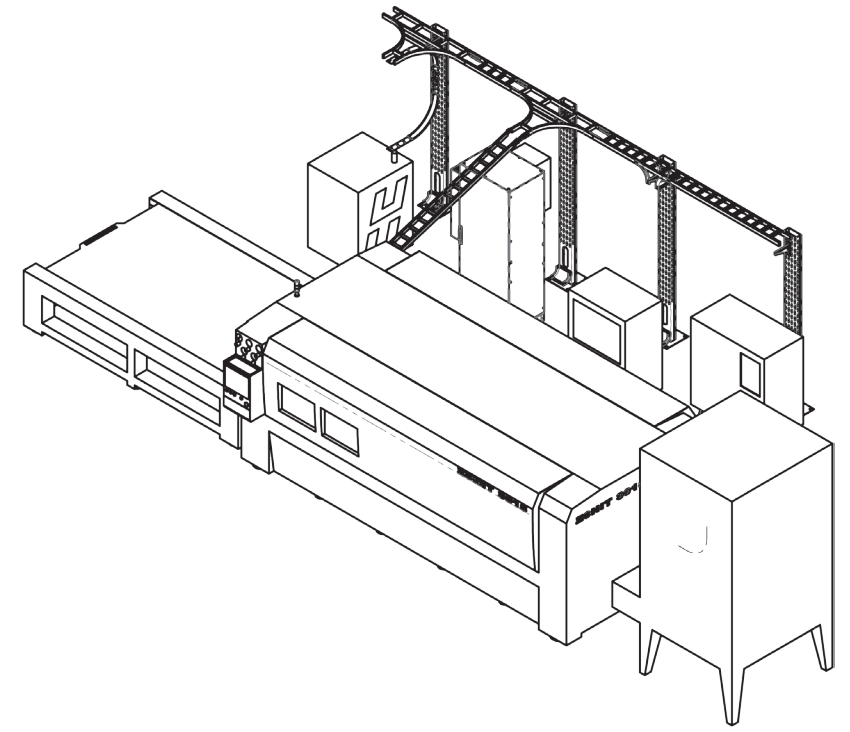
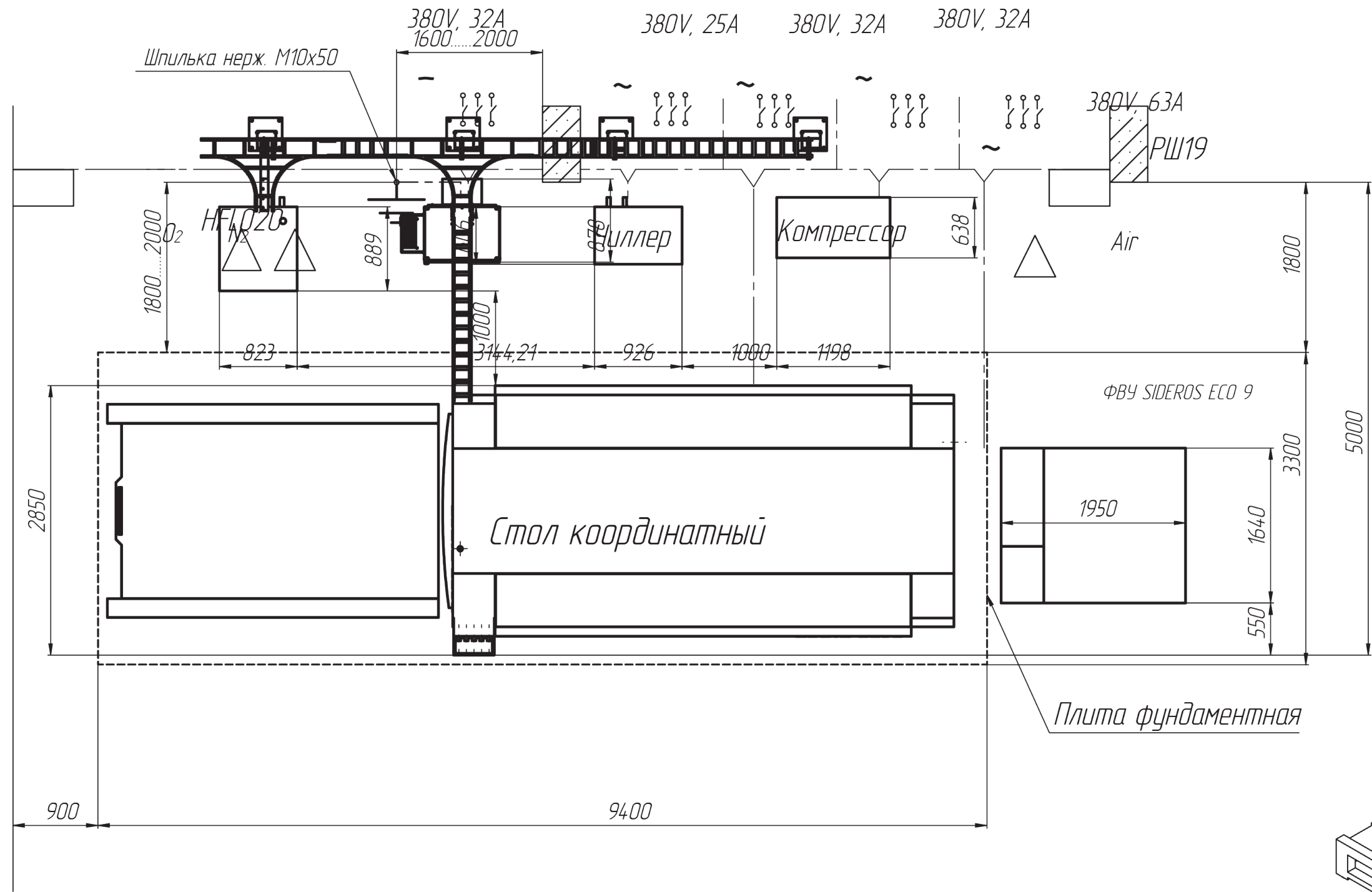


2. Стоимость комплекса значительно ниже стоимости функциональных аналогов ведущих зарубежных производителей.
3. Возможность использования комплекса в стандартных цеховых условиях.
4. Наличие сервис центров в Украине и России, бесплатное обучение, горячая линия, 2 года гарантии.
5. Возможность оснащения ЛТК волоконным лазером IPG (Россия-США), линейка: 1кВт, 2кВт, 3кВт, 4кВт, 8кВт.



## ■ Основные достоинства лазерного комплекса:

- наличие встроенной оптимизированной базы параметров резки для всех видов металлов и диапазонов толщин;
- наличие блока контроля управления лазерной головкой, который обеспечивает оптимизацию процесса резки и диагностику лазерной системы;
- автоматический переход с непрерывного на импульсный режим резки при проходе углов;
- наличие цифрового измерителя фокальной позиции сопла +/- 9 мм, для задания технологических параметров резки;
- наличие автоматической газовой консоли позволяет автоматически производить выбор газа и давления для маркировки, пробивки, резки;
- использование боковой струи для пробивки толщин более 3 (трех) мм;
- высокая безопасность, соблюдение требований стандартов и технического регламента;
- патентованная система стабилизации высоты, встроенная в лазерную головку с калиброванным датчиком высоты – (1В = 1мм);
- возможность резки и маркировки без замены элементов режущей головки;
- высочайший ресурс ходовой части, не менее 150 000 км пробега, за счет применения линейных двигателей и направляющих высокой твердости;
- отсутствие сложной системы зеркал, требующей регулярной юстировки и дорогостоящего обслуживания;
- потребление электроэнергии в несколько раз меньше, чем у CO<sub>2</sub>-аналогов;
- низкая стоимость расходных материалов, эксплуатационные расходы на обслуживание;
- не требуется высококвалифицированного рабочего персонала для обеспечения высочайшего качества резки.



## Схема компоновки ЛТК

**■ Безопасность**

Комплекс лазерного раскроя металла ZENiT-3015 соответствует:  
ГОСТ EN 12626-2006 «Безопасность металлообрабатывающих станков.

Станки для лазерной обработки»

ГОСТ 12.2.009-99 «Станки металлообрабатывающие.

Общие требования безопасности»

Источник волоконного лазера соответствует стандарту безопасности EN ISO 13849-1 Performance Level (PL) E+.

Источник волоконного лазера соответствует стандарту NEMA 12 30% (герметично упакован от пыли для надежного функционирования). IEC (МЭК) № EN ISO 13849-1 PL:e+

При работе с невидимым излучением следует применять защитные очки: оптической плотности 5+ @ 900–950 нм, оптической плотности 7+ @ 950–1200 нм

**■ Технические данные: Координатного стола ZT-3015**

Общая рабочая зона обработки листа X/Y	<b>3 000/1 500 мм</b>
Ход по оси Z	<b>200 мм</b>
Точность изготовления детали	<b>0,1/300 мм/мм</b>
Разрешение измерительной системы	<b>±0,20 мкм</b>
Точность позиционирования (в плоскости X/Y)	<b>±20 мкм/ м</b>
Минимальный диаметр вырезаемого отверстия в листе	<b>95% от толщины</b>
Погрешность повторного позиционирования	<b>10 мкм/м</b>
Максимальная скорость холостых перемещений по осям X/Y/Z	<b>120/120/120 м/мин</b>
Максимальные ускорения по осям X/Y/Z, до	<b>25/30/30 м/с2</b>
Максимальная нагрузка на рабочий стол	<b>950 кг</b>
Электропитание координатного стола, ГОСТ 13109-97	<b>380V/3ф-50 Гц</b>
Габаритные размеры рабочей площадки для расположения оборудования, м	<b>10x6</b>
Общий вес комплекса	<b>15,2 тонн</b>
Цветной сенсорный дисплей ЧПУ	<b>17 дюймов</b>

**■ Операционные данные для силового блока мощность 2 кВт.**

Резка практически без образования окалины: низкоуглеродистая сталь 16 мм

Толщина пробивки в процессе производства: низкоуглеродистая сталь 12 мм

Максимальная толщина при резке (пуск на краю): низкоуглеродистая сталь 16 мм

Материал	Толщина (мм)	Приблизительная скорость резки (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	1	12192
	2	7000
	3	3550
	5	2540
	6	1830
	8	1440
	10	1170
	13	890
Нержавеющая сталь	16	590
	1	11430
	2	7000
	3	4200
	5	2000
	6	1140
Алюминий	10	560
	2	6350
	3	3810
	5	1300



<b>Обрабатываемые металлы</b>	углеродистые стали	
	конструкционные стали	
	нержавеющие стали	
	электротехнические стали	
	оцинкованная сталь	
	алюминиевые сплавы	
<b>Применяемые газы для резки</b>	медные сплавы	
	кислород	
	воздух	
<b>Максимально обрабатываемые толщины:</b>	азот (для нерж. стали)	
	конструкционная сталь	до 16 мм
	нержавеющая сталь	до 12 мм
	алюминиевые сплавы	до 6 мм
	латунь	до 3 мм

### ■ Система ЧПУ

Интерфейс, разработанный с учетом требований универсальности и простоты использования, обеспечивает надежную работу оборудования, позволяющую повысить рентабельность и производительность. Использование в ЧПУ новейшего программного обеспечения повышает качество резки и производительность благодаря 40 летнему опыту компании в области раскроя листов. Удаленный сервис для дистанционной диагностики через Интернет.



### ■ Стандартные характеристики

Платформа ЧПУ	Windows®XPe
Жесткий диск	SATA drive
Монитор	сенсорный, возможность подключения дополнительного дисплея
Память	Более 1гб
Загрузка УП	2 порта USB 2.0
Размеры	435мм Д:463 В: 316 мм Ш
Диапазон рабочей температуры	От -10 С до + 40С
Гарантия	24 месяца
Соответствие нормативным требованиям	СЕ
Рабочее напряжение	220В 50Гц
Утилиты ПО	Система поддержки обработки детали (PPS) дистанционная справка, сетевое обеспечение, поддержка системы автоматической подачи газа, импорт DXF. Встроенные макросы резки простых фигур
Интерфейс	Цифровой, SERCOS поддерживает осей 2-12 количество резаков- 0-6 входов /выходов 512/612

### ■ Комплект поставки

<b>Координатный стол ZT-3015 со встроенной вентиляцией,</b> в том числе:	1 комплект
<ul style="list-style-type: none"> <li>• две сменные паллеты рабочего стола</li> <li>• бокс для сбора технологических отходов</li> <li>• защита от невидимого излучения</li> <li>• высокоточный линейный привод (США, Германия)</li> <li>• высокоточная измерительная система (Германия)</li> <li>• система ЧПУ</li> <li>• САПР САМ – 1 рабочее место</li> <li>• типовой комплект ЗИП</li> </ul>	
<b>Волоконный лазер</b>	1 комплект
<b>Система охлаждения лазера (чиллер)</b>	1 комплект
<b>Компрессор</b>	1 комплект
<b>Фильтровентиляционная установка</b>	1 комплект
<b>Документация (паспорта и инструкции по эксплуатации на оборудование)</b>	1 комплект

### ■ Опции (за дополнительную оплату)

- Набор инструмента.
- Расширенный ЗиП для координатного стола.
- Расширенный ЗиП для лазера на 4 тысячи рабочих часов.
- Расходные материалы для оптической головки (сопла, линзы, чистящие салфетки).
- Защитные очки оператора (OD7).
- Инструмент для шприцовки линейных узлов.
- Ламинарная кабина.
- Промывочные жидкости.
- Фильтры для ФВУ.
- Компрессорное масло.
- Охлаждающая жидкость.
- Система рекуперации энергии при торможениях.
- Автоматизированная складская система учета, хранения и загрузки листов и разгрузки вырезанных заготовок.
- Измеритель мощности лазерного излучения.

### ■ Гарантии

Гарантийный срок на оборудование составляет два года с момента пуска, но не более 26 месяцев после отгрузки. Гарантия на оптическую головку, оптоволокно и кабель-шланг пакеты составляет один год.

Гарантия не распространяется на быстро изнашивающиеся части и расходные материалы: защитные стекла, фокусирующие линзы, сопла, фильтры, поддерживающие решетки.



**ОДО «ЗОНТ»**  
**Проспект Маршала Жукова, 103**  
**г. Одесса**  
**Украина, 65104**

**факс: (048) 715-69-50**  
**e-mail: [oaozont@zont.com.ua](mailto:oaozont@zont.com.ua)**  
**[www.zont.com.ua](http://www.zont.com.ua)**



**приемная – +38 (048) 717-00-50**  
**отдел маркетинга – +38 (048) 715-69-40**