

Мундштук типа «Эффект» к резаку НТ 1012.0000 производства ОДО ЗОНТ

ГИЛЬЗА

СОПЛО

СМЕСИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА



*Номенклатура сопел, гильз и камер смесительных и рекомендуемых толщин металла для
резаков внутрисоплового смешения (НТ1012.000)*

Для пропан-бутана

Сопло №	Гильза	Камера смесительная	Толщина металла
000	1П	3ПБ	1,5-3 мм
00	3П	2ПБ	3-5 мм
0	3П	1ПБ	4-6 мм
1	3П	1ПБ	5-12 мм
2	3П	1ПБ	12-30 мм
3	3П	1ПБ	30-70 мм
4	5П	1ПБ	70-120 мм
5	5П	1ПБ	120-160 мм
6	5П	1ПБ	160-200 мм

Для природного газа

Сопло №	Гильза	Камера смесительная	Толщина металла
000	1П	3ПГ	1,5-3 мм
00	3П	2ПГ	3-5 мм
0	3П	1ПГ	4-6 мм
1	3П	1ПГ	5-12 мм
2	3П	1ПГ	12-30 мм
3	3П	1ПГ	30-70 мм
4	5П	1ПГ	70-120 мм
5	5П	1ПГ	120-160 мм
6	5П	1ПГ	160-200 мм

**Рекомендуемые режимы автоматизированной газокислородной резки
на машине термической резки «Комета М» (резак с внутрисопловым смешением газов)**

Толщина листа мм.		5	6	10	20	30	40	60	80	100	160	200
Давление режущего кислорода кг/см ²		2...2,5	2,5...3	3...5	4,5...6,5	4,5...6,5	4,5...6,5	4,5...6,5	5...7	6...8	6...8	6,5...8,5
Расход кислорода м ³ /час		1,5...2	2...3	3,5...4,5	5...5,5	7...8	7...8	10...12	12...14	13...15	18...20	18...20
Расход ацетилена м ³ /час		0,3...0,4	0,5...0,6	0,5...0,6	0,5...0,6	0,55...0,65	0,6...0,7	0,6...0,7	0,7...0,8	0,8...0,9	0,9...1,0	1,1...1,2
Скорость резки мм/мин		750...850	600...700	500...600	450...500	340...400	300...350	280...320	250...300	200...250	140...220	120...180
Ацетилен	№ сопла	00А	1А	2А	2А	3А	3А	3А	4А	4А	5А	6А
	№ гильзы	1	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
	№ камеры смесит	2А	1А	1А	1А	1А	1А	1А	1А	1А	1А	1А
Природный газ	№ сопла	00	1	2	2	3	3	3	4	4	5	6
	№ гильзы	2	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5
	№ камеры смесит	2ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ	1ПГ
Ширина реза мм		2	2,5...3,5	3...3,5	3...4	4...5	4...5	4,5...5,5	4,5...5,5	5...6	5,5...6,5	6...7
Расстояние от сопла до листа мм	Ацетилен	3...5	3...5	3...5	3,5...6	4...6	4...6	4,5...7	5...7	5...8	6...9	7...10
	Природный газ	6...7	6...7	8...10	8...10	9...12	9...12	10...13	10...13	12...14	15...18	16...20

1. При работе на пропан-бутане номер сопла, гильзы и расстояние от мундштука до листа так же, как и при работе на природном газе. Для резки листа S=3-5мм номер камеры смесительной -2ПГ, а для резки остальных толщин – 1ПГ * **сопло 000- снято с производства**

2. Расходы пропан-бутана и природного газа определяются из соотношения $V=V_{\text{ацет}} \cdot K_{\text{зам}}$, где $K_{\text{зам}}=0,6$ для пропан-бутана и $K_{\text{зам}}=1,8$ для природного газа.