

Источники плазменной резки, применяемые на машинах
одесского **ОАО «ЗОНТ»**

Установка воздушно-плазменной резки **АПР- 404**

Установка АПР-404 предназначена для машинной воздушно-плазменной резки углеродистых и высоколегированных сталей, а также цветных металлов и их сплавов.

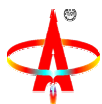


Технические характеристики:

Наименование параметра	Величина
Тип источника	тиристорный выпрямитель
Питание	380В, 50 Гц, 3 фазы
Номинальный ток резки, А	400
ПВ, %	100
Регулирование тока	плавное
Толщина разрезаемого металла, мм	от 5 до 80
Габариты, мм	1040 x 880 x 1706
Масса, кг	1040

Комплектуется плазмотроном для автоматической резки с водяным охлаждением.
Возможна комплектация плазмотронами ПВР- 402, ПВР- 405, ПМ -74

Возможна поставка в комплекте с блоком обратного жидкостного охлаждения плазмотрона СОЖ-350, что обеспечит автономную работу машины плазменной резки в условиях отрицательных температур в цеховых помещениях.



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Kjellberg
FINSTERWALDE

(Германия)

Плазменный источник **HiFocus® 80i**



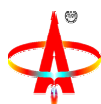
Быстросъемный плазматрон
PerCut 90

HiFocus 80i предназначен для скоростной и высококачественной резки по технологии с использованием кислорода и воздуха в качестве плазмообразующих газов, либо других смесей газов.

Характерными особенностями источника являются отсутствие грата на поверхностях реза, минимальный скос кромки.

Технические характеристики HiFocus 80i

Наименование параметра	Значение
Тип источника	Инверторный
Ток резки, А	10 – 80 при 100 % ПВ
Потребляемая мощность, кВт	17
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Напряжение холостого хода, В.	400
Класс защиты	IP 22
Габариты, мм.	970 x 510 x 970
Вес, кг	173
Стандартный плазматрон для машинной резки	PerCut 80
Быстросъемный плазматрон	PerCut 90
Длина шлангового пакета, м.	1.5; 6; 10; 15
Охлаждение	жидкостное, встроенное
Плазмообразующие и защитные газы	Кислород, воздух, смеси
Диапазон разрезаемых толщин металла, мм.	от 0.5 до 20 (25)
Максимальная толщина пробивки, мм.	до 15



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Kjellberg
FINSTERWALDE

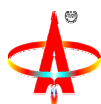
(Германия)

Плазменный источник
HiFocus® 160i



Технические характеристики HiFocus 160i

Наименование параметра	Значение
Тип источника	Инверторный
Ток резки, А	10 – 160 (100А при 100 % ПВ)
Ток маркировки, А	4 -25
Потребляемая мощность, кВа	38
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Напряжение холостого хода, В.	400
Класс защиты	IP 22
Габариты, мм.	960 x 540 x 1050
Вес, кг	196
Стандартный плазмотрон для машинной резки	PerCut 160
Быстросъемный плазмотрон	PerCut 170
Длина шлангового пакета, м.	1.5 -15
Охлаждение	жидкостное, встроенное
Плазмообразующие газы	Кислород, воздух,
Защитные газы	Кислород, воздух, смеси газов
Диапазон разрезаемых толщин металла,(зависит от вида материала) , мм.	от 0.5 до 50 (45)



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Kjellberg
FINSTERWALDE

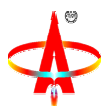
(Германия)

Плазменный источник
HiFocus® 100



Технические характеристики HiFocus 100

Наименование параметра	Значение
Ток резки по технологии - HiFocus, А	20 – 100 (100А при 100 % ПВ)
Ток резки по технологии - FineFocus, А	40 -130 (130А при 75 % ПВ)
Потребляемая мощность, кВт	32
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Напряжение холостого хода, В.	400
Класс защиты	IP 22
Габариты, мм.	960 x 540 x 1050
Вес, кг	251
Плазмотрон для машинной резки	PerCut 100 (диаметр 44мм.)
Длина шлангового пакета, м.	1.5 -15
Охлаждение	жидкостное, встроенное
Плазмообразующие газы	кислород; Азот; Аргон/водород
Защитный газ	Кислород/ Азот; Азот; Смесь от 5% водород и 95% азот
Диапазон толщин разрезаемого металла по технологии	
- HiFocus	0.5 - 8
- FineFocus	8 - 20 (30)
Толщина пробивки, мм.	
- HiFocus	6
- FineFocus	12



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОИТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Kjellberg
FINSTERWALDE

Германия)

Плазменный источник

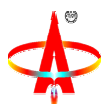
Fine Focus® 800



Предпочтительно применение для автоматизированной машинной плазменной резки или в составе робототехнологических комплексов для плазменной резки. Отличается высокой производительностью при резке больших толщин.

Технические характеристики Fine Focus 800

Наименование параметра	Значение
Тип плазменной резки	Сухая плазменная резка (возможность резки под слоем воды)
Ток резки, А	80 – 300 (бесступенчатая регулировка)
Потребляемая мощность, кВт	83
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Напряжение холостого хода, В.	400
Класс защиты	IP 22
Габариты, мм.	1320 x 844 x 1470
Вес, кг	566
Плазматрон для машинной резки	Плазматрон PB-S77 W (Диаметр плазматрона 58 мм.)
Длина шлангового пакета, м.	1 м, 6 м, 10 м, 15 м
Охлаждение	жидкостное от 5,5 до 7 л/мин
Плазмообразующие газы	Воздух, кислород, аргон, азот, водород
Диапазон толщин разрезаемого металла	60 мм (с защитным газом), 80 мм (без защитного газа)
Толщина пробивки, мм.	40



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Hypertherm®

(США)

Источники плазменной резки **Powermax® 1250, Powermax® 1650**

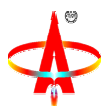


Серия компактных, недорогих источников, предназначенных для ручной и машинной резки. Простые в эксплуатации и обслуживании. Могут применяться для ручной и машинной резки.

С целью увеличения стойкости расходоуемых элементов плазмотрона применяется возбуждение дуги без использования высоковольтного разряда.

Технические характеристики

Наименование параметра	Powermax 1250	Powermax 1650
Тип источника	инверторный	
Способ зажигания плазмы	автоматический, контактный	
Ток резки, А	25 – 80 (60А при ПВ100%)	30-100 (60А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВа	12	16
Питание	230 - 400 В, 3фазы, 50/60 Гц	
Габариты, мм.	586 x271x498	671x427x655
Вес, кг	44	58
Плазмотрон для машинной резки	T80, T80M (охлаждение плазмотрона воздушное)	T100, T1000M (охлаждение плазмотрона воздушное)
Охлаждение	воздушное	
Плазмообразующие газы	Воздух или азот	
Диапазон толщин разрезаемого металла	1-22 (макс. 29)	1-32 (макс. 38)
Толщина пробивки, мм.	1-12	1-18
Производительность резки (удаление металла), кг/час	5,5	10



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОИТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Hypertherm®

(США)

Источник плазменной резки

MAX® 200



Хорошо зарекомендовавший себя высокой надежностью и качеством резки плазменный источник. Имеет встроенную систему жидкостного охлаждения. Применяется технология повышения стойкости расходных элементов (катодов, сопел). Источник MAX200 Может использоваться для ручной и машинной резки.



Двухплазмотронная машина «Комета» с источниками MAX200

Технические характеристики MAX 200

Наименование параметра	Значение
Тип источника	«чоперный»
Ток резки, А	40-200 (200А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	30
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Габариты, мм.	1040x710x900
Вес, кг	350
Плазмотрон	РАС200Т, РАС200Е
Длина шлангового пакета, м.	7.5 и 15м.
Охлаждение	жидкостное, встроенное
Плазмообразующие газы	Кислород, воздух, азот
Защитные газы	Воздух, азот, углекислый газ
Диапазон толщин разрезаемого металла	3-35 (50)
Толщина пробивки, мм.	3-25
Производительность резки (удаление металла), кг/час	21



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Hypertherm®

(США)

Источник плазменной резки **HT2000**



Источник HT2000 с использованием технологии HySpeed, позволяет резать листовый металл со скоростью в два раза выше, чем аналогичный по мощности источник. При использовании тока в 200А источник разрезает металл толщиной от 5 до 50мм, при этом получая высокое качество реза и минимальный грат.

Технические характеристики HT 2000

Наименование параметра	Значение
Тип источника	«чоперный»
Ток резки, А	40-200 (200А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	30
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Габариты, мм.	1040x710x900
Вес, кг	351
Плазмотрон	РАС200Т, РАС200Е
Длина шлангового пакета, м.	7.5 и 15м.
Охлаждение	жидкостное, встроенное
Плазмообразующие газы	Кислород, воздух, азот, смесь Аргон/водород
Защитные газы	Воздух, азот, углекислый газ
Диапазон толщин разрезаемого металла	3-35 (50)
Толщина пробивки, мм.	3-25



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Hypertherm®

(США)

Источник плазменной резки **HT4400**



Высокоскоростная плазменная система с технологией максимального повышения стойкости расходных элементов. Достигается скорость резки 2300 мм./мин. при резке конструкционной стали толщиной 20мм. Микропроцессорная система контроля точно поддерживает заданные параметры резки и обеспечивает продление службы сменных запасных частей.

Технические характеристики HT 4400

Наименование параметра	Значение
Тип источника	«чоперный»
Ток резки, А	100-400
Потребляемая мощность, кВа	90
Питание	3x 400 V, 50 Hz
Габариты, мм.	1235x865x1295
Вес, кг	817
Охлаждение	жидкостное
Плазмообразующие газы	Кислород, азот
Защитные газы	Воздух, азот
Диапазон толщин разрезаемого металла	3-50
Толщина пробивки, мм.	3-35
Потребление защитного газа, л/мин	119
Потребление плазмообразующего газа, л/мин	67



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua

Hypertherm®

(США)

Источники плазменной резки HPR130, HPR260



Новейшее поколение источников фирмы HYPERTHERM воплотило в себя последние достижения в производстве оборудования для плазменной резки. Высокая производительность в сочетании с идеальным качеством реза, отличное соотношение цена-качество, долго-вечность сменных частей, удобная газовая консоль, быстросъемный плазматрон – все эти качества привлекают производителей машин плазменной резки и их потребителей:

Основные достоинства системы:

- Качество резки по технологии «HyDefinition» сравнимо с лазером, при значительно более низкой себестоимости
- Имеется возможность плазменной маркировки деталей без замены технологической оснастки и применения

специального разметчика.

- Значительно уменьшены эксплуатационные расходы за счет повышения ресурса работы расходных элементов
- Быстросъемный плазматрон позволяет уменьшить время простоя при замене расходных материалов.
- За счет применения азото-водородной смеси удалось получить лучшее качество резки тонкой нержавеющей стали.

Технические характеристики

Наименование параметра	HPR130	HPR260
Ток резки, А	30-130	30-260
Потребляемая мощность, кВт	20	45,5
Питание	3x 400 V, 50 Hz	
Габариты, мм.	1080x566x968	1040 x 710 x 900
Вес, кг	318	567
Охлаждение плазматрона	жидкостное, встроенное	
Плазмообразующие газы	Кислород, азот, F5*, H35	
Защитные газы	Воздух, азот, кислород	
Диапазон толщин разрезаемого металла	0,5-25	0,5-32
Толщина пробивки, мм.	0,5-25	0,5-25 (50 с края листа)

Наиболее эффективный диапазон резки для HPR-130 - 0,5...16мм., HPR-260 – до 25 мм.



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(США)

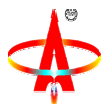
Источники плазменной резки Pak Master® 50 XL и 100XL



Источники плазмы серии Pak Master являются отличным решением для недорогих систем плазменной резки. Они сочетают в себе высокую надежность при хорошем качестве реза. Ряд технических решений позволяет обеспечивать высокую стойкость сменных элементов плазматрона, высокую проникающую способность при пробивке, защиту от критических перегрузок.

Технические характеристики Pak Master 50 XL и 100XL

Наименование параметра	Pakmaster 50XL	Pakmaster 100XL
Тип источника	инверторный	
Ток резки, А	15-40А (40А при ПВ100%)	25 -80А (60А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	7	12
Питание	230 – 400 V, 3-РН, 50/60 Hz, СЕ	
Габариты, мм.	630 x 330 x 406	
Вес, кг	32	35
Охлаждение	Охлаждение плазматрона воздушное	
Плазмообразующие газы	Воздух, азот	
Диапазон толщин разрезаемого металла	0,5-8	0,5-16
Толщина пробивки, мм.	0,5-8	0,5-16
Потребление плазмообразующего газа, л/мин	100	190
Плазматрон	PCM-28 длина шлангового пакета 7.6 или 15.2 м.	PCM-102 длина шлангового пакета 7.6 или 15.2 м.



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(США)

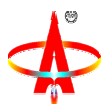
Источники плазменной резки CUTMASTER™ 81, 101, 151



Источники серии CutMaster являются новым поколением плазменных систем, идущих на замену серии PakMaster, которые пользуются хорошей репутацией недорогих и надежных устройств. Новейшая конструкция плазмотрона позволяет устанавливать несколько типов сопел, в том числе и особо высокой стойкости. Встроенный регулятор давления воздуха, разъем интерфейса с системой ЧПУ, контролируемая энергия разряда без применения высоковольтной дуги при зажигании дуги делают серию CutMaster высокоэффективной системой, востребованной на рынке плазменных установок.

Технические характеристики источников серии CUTMASTER

Наименование параметра	CUTMASTER 81	CUTMASTER 101	CUTMASTER 151
Тип источника		инверторный	
Ток резки, А	20 -60	20-80	25-100
Потребляемая мощность, кВт	11,1	18	23
Питание		400 В, 50 Гц	
Габариты, мм.	700x315x439	700x315 x457	700x315 x457
Вес, кг	37,6	37,6	
Плазмотрон		SL -100	
Длина шлангового пакета, м.		7,6; 10,7; 15,2	
Охлаждение плазмотрона		воздушное	
Плазмообразующий газ		воздух	
Защитный газ		воздух	
Рекомендованная толщина разрезаемого металла, мм.	до 8	до 10	до 12
Толщина пробивки, мм.	до 13	до 20	до 25



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

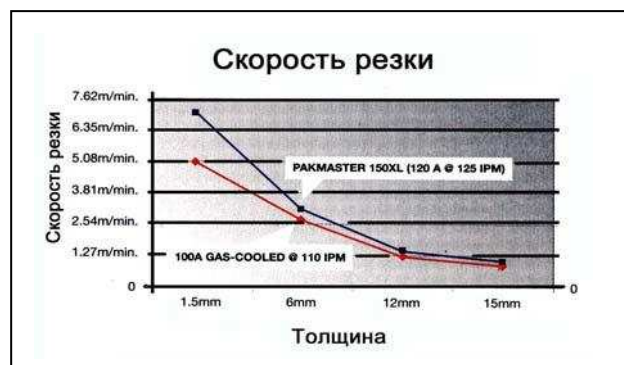
E-mail: oaозонт@зонт.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(США)

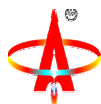
Источник плазменной резки Pak Master® 150 XL



Технические характеристики Pak Master 150 XL

Наименование параметра	Значение
Тип источника	инверторный
Ток резки (регулирование плавное), А	30 -120 (100А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	32
Питание	230 – 400 V, 3-РН, 50/60 Hz, СЕ
Габариты, мм.	890x610x1015
Вес, кг	126
Плазматрон	PCM -120
Длина шлангового пакета, м.	7.6; 15.2
Охлаждение плазматрона	жидкостное
Плазмообразующие газы	воздух, азот, Ar-H2
Защитные газы	воздух, азот, CO2
Диапазон толщин разрезаемого металла	1-25
Толщина пробивки, мм.	1-16
Потребление защитного газа, л/мин	160
Потребление плазмообразующего газа, л/мин	40

Источник плазменной резки Pak Master 150 XL за долгое время эксплуатации на машинах термической резки «Комета» и «Метеор» (производства ОАО «ЗОНТ»), зарекомендовал себя как компактный, надежный источник с хорошими эксплуатационными характеристиками, высокой стойкостью расходных материалов. Отличное качество реза деталей во всем диапазоне толщин, при достаточной производительности делает его универсальным источником плазмы для различных задач.



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(США)

Автоматизированная система плазменной резки

Auto-Cut[®] 100

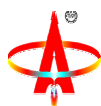


Источник плазменной резки Auto-Cut100 наряду с традиционно высокими надежностью и качеством реза, имеет новые технологические и эксплуатационные возможности:

- высокая производительность резки для сталей и цветных металлов
- использование водяной завесы (WMS) в конструкции плазменного резака ХТ-301 позволяет получить такие преимущества, как очень малая ширина зоны термического влияния и более гладкая поверхность реза. Кромки в зоне реза не насыщены вредными составляющими, что делает возможным непосредственное использование деталей для дальнейшей сварки без применения промежуточных технологий зачистки. Технология водяной завесы рекомендована для сталей толщиной до 12мм.

Технические характеристики Auto- Cut 100

Наименование параметра	Значение
Ток резки (регулирование плавное), А	10 -100 (100А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	15,2
Питание	230 – 400 V, 3-РН, 50/60 Hz, СЕ
Габариты, мм.	978 x 700 x 1238
Вес, кг	191
Плазмотрон	ХТ-301
Длина шлангового пакета, м.	от 7.6 до 30
Охлаждение плазмотрона	жидкостное
Плазмообразующие газы	воздух, кислород, азот, Ar-H2
Защитные газы	воздух, азот
Диапазон толщин разрезаемого металла	до 15 (35мм. с кромки листа)
Толщина пробивки, мм.	до 15



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(США)

Источники плазменной резки Ultra-Cut®



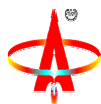
Машина «Комета-2М» с Ultra-Cut 300

Новейший тип источников плазменной резки от Thermal Dynamics, целью создания которых было достижение идеального качества резки. Отличительными особенностями серии источников Ultra-Cut стали высокая концентрация плазменной струи, и как следствие улучшенные показатели производительности. Так время пробивки металла максимальной толщины - не более 1 сек., наивысшая скорость резки для источников этого класса. Микропроцессорная система контроля обеспечивает стабильность заданных параметров в процессе резки и высокую стойкость расходных элементов.

Технические характеристики источников Ultra-Cut

Наименование параметра	Ultra-Cut 100	Ultra-Cut 300
Ток резки (регулирование плавное), А	10 - 100 (100А при ПВ100%)	10 - 300 (300А при ПВ100%)
Потребляемая мощность, кВт	15,2	54
Питание	400В, 50Гц	
Габариты, мм.	978 x 700 x 1054	978 x 700 x 1298
Вес, кг	191	243
Плазмотрон	ХТ-300	
Длина шлангового пакета, м.	до 30	
Охлаждение плазмотрона	жидкостное	
Плазмообразующие газы	воздух, кислород, азот, Ar-H ₂ , F5	
Защитные газы	воздух, кислород, азот, вода	
* Толщина пробивки, мм.	1 – 19 (сталь) 1 - 15 (нерж.сталь) 1- 16 (алюминий)	1 – 35 (сталь) 1- 25 (нерж.сталь) 1- 25 (алюминий)

* - Максимальная толщина разрезаемых материалов зависит от применяемых для резки газов



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua



(Япония)

Автоматизированная система плазменной резки

Super Plasma D-12000



Машина «Метеор» с источником D-12000

Система предназначена для автоматической воздушно-плазменной резки всех видов металлов. Обеспечивает качественную резку стали от 1мм до 25мм., и разделительную резку с кромки листа толщиной до 60мм.

Основные особенности:

- Большая стойкость комплекта сопло- электрод (кол-во включений не менее 200)
- Точная, высокоскоростная плазма
- Встроенные системы диагностики и охлаждения плазмотрона с автоматическим удалением охлаждающей жидкости из резака при замене его элементов.

Технические характеристики D-12000

Наименование параметра	Значение
Ток резки (регулирование плавное), А	30 -120
Режим работы, ПВ	100%
Питание	400В, 50 Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность, кВА	28,5
Габариты, мм.	780 x 450 x 775
Вес, кг	176
Плазмотрон	СТРВ-1201
Длина шлангового пакета, м.	до 30м
Охлаждение плазмотрона	жидкостное
Плазмообразующий газ	воздух
Диапазон толщин разрезаемого металла	1-25 (60 с кромки листа)



Торговая марка «Автогенмаш»

ОАО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104
Тел.: (048) 717-00-50, факс: (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua

URL: www.zont.com.ua