

Машина для термической резки серии «Комета М»

Машина для термической резки серии «Комета М» – это машина портального типа для плазменно-кислородной резки листовой низкоуглеродистой стали. Машина характеризуется качеством механических узлов, использованием современной системы ЧПУ CNC 4000 и качественной технологической оснасткой.

Основные технические данные МТР «Комета М П- 1К-1Пл-П-2,5-16-8-1» *

| <u>Наименование параметров</u> | <u>норма</u> |
|--|-----------------------------------|
| • Габариты разрезаемого листа, мм, возможные | |
| -ширина | 2000, 2500, 3200, 3600,4500, 6300 |
| -длина | от 4000 до 24000 |
| • Ширина колеи направляющих рельсового пути, мм | 3300, 4500 и т.д |
| • Минимальный размер между суппортами, мм | 195 |
| • ЧПУ CNC 4000- на базе промышленного компьютера | |
| • Диапазон разрезаемых толщин плазменным резаком, мм (возможно) | 1-100 |
| • Диапазон разрезаемых толщин одним газокислородным резаком, мм | 3-300 |
| • | (10-400) по спецзаказу |
| • Наибольшая скорость перемещения резака, мм/мин | 8000 |
| Возможно увеличение по спецзаказу, до | 20000 |
| • Число суппортов для фигурного раскроя возможно | 1-6 |
| • Точность воспроизведения контура по ГОСТ 5614-74,мм | ± 0,35 |
| • Класс вырезаемой заготовки при плазменной резке по ГОСТ 14792 | П 1122 |
| • Класс вырезаемой заготовки при газокислородной резке по ГОСТ 14792 | К 112 |
| • Стабилизация расстояния между резаком и листом при фигурной резке | - автоматическая |
| • Номинальная производительность на один резак при непрерывной газокислородной резке стали толщиной 20мм, м/ч | 30 |
| • Номинальная производительность на один резак при непрерывной плазменной резке стали толщиной 20мм, м/ч (АПР-400А) | 40 |
| • Электропитание от сети трехфазного переменного тока с глухозаземленной нейтралью, четырехпроводная линия, 380В, 50Гц | |
| • Потребляемая мощность машины, не более, кВт | 2 |
| источником тока , кВт | в зависимости от источника |

Машина соответствует ТУ У 29.2-00310249.001-2002 и ГОСТ 5614-74

*Обозначение машины:

-«Комета М»- коммерческое название машины

- П- машина портального типа

-1К-количество газокислородных резаков

- 1Пл-количество плазменных резаков

-П- машина программируемая

-2,5-ширина рабочей зоны в метрах

-6-длина рабочей зоны в метрах

-8-маршевая скорость м/мин

-1-1класс точности

Система УЧПУ CNC 4000 (разработка и производство ОАО «ЗОНТ»)

- ✓ герметичное, пылезащищенное исполнение
- ✓ система охлаждения, режим: зима-лето

- ✓ CPU PENTIUM
- ✓ графическое изображение деталей раскроя
- ✓ просмотр и редактирование программ раскроя
- ✓ графическое отображение текущей позиции резака
- ✓ макросы
- ✓ выход в ноль в двух рабочих зонах
- ✓ программируемые приращения 0,1 ... 1 мм
- ✓ масштабирование
- ✓ компенсация положения листа на столе раскроя
- ✓ прерывание реза с автоматическим восстановлением состояния
- ✓ снижение скорости в зависимости от угла траектории
- ✓ ручная корректировка скорости
 - ✓ ввод программ с дискет и с клавиатуры
 - ✓ компенсация ширины реза 0...30
 - ✓ сход с контура возврат на контур
- ✓ возможность продолжения резки карты раскроя после аварийного выключения питания

Установленный срок службы до первого капитального ремонта - 9лет.

Комплектность машины в варианте

(один газокислородный + один плазменный резак) :

- Балка портала с направляющими планками и зубчатыми рейками – 1
- Каретка направляющая - 1
- Каретка опорная – 1
- Путь рельсовый – 1
- Мотор редуктор – 3
- Суппорт ведущий – 1
- Суппорт ведомый – 1
- Датчик стабилизации емкостной для газокислородных резаков – 1
- Система автоматической стабилизации для плазменного резака – 1
- Резак газокислородный – 1
- Резак плазменный – 1
- Державка резака – 2
- Подводка продольная - 1
- Подводка поперечная – 1
- Блок управления – 1
- Блок питания и привода – 1
- Установка плазменной – 1
- Блок газовый – 1
- Пульт управления газовый – 1
- Панель газовая – 1
- Панель распределительная – 1
- Платформа оператора – 1
- Запасное программное обеспечение на русском языке – 1
- Раскройная программа «МАРС-А» - 1
- Комплект ЗиП к резакам и плазматрону - 1
- Комплект документации – 1

ОПЦИИ:

- **Раскройный стол с вытяжной вентиляцией**
- **Комплект рабочих чертежей для стола с вытяжной вентиляцией**
- **Компрессор сжатого воздуха**
- **Система подготовки воздуха**
- **Система охлаждения плазмотрона**
- **Раскройная программа «Интех», «Техтран»**
- **Расширенный ЗиП**
- **Шеф - монтажные работы**
- **Сервисное обслуживание в послегарантийный период**