

Система числового программного управления CNC4000

Система ЧПУ CNC4000 представляет собой программно-аппаратный комплекс (ПАК) ОДО «ЗОНТ» (Одесса, Украина), предназначенный для управления процессом фигурного раскроя металла на исполнительной машине термической резки (МТР) портального типа с прямоугольной системой координат с газокислородной, плазменной либо комбинированной режущей оснасткой. СЧПУ адаптирована для эксплуатации в тяжелых промышленных условиях заготовительного производства. Для работы в условиях больших перепадах температур блок управления оснащен элементами подогрева в зимнее время и охлаждения в летнее. Система управления поддерживает кодирование управляющих программ в соответствии с ГОСТ 20.999-83 (G-код) и международным стандартом ISO 6582-83(ESSI код).

СЧПУ выполнена на базе промышленной рабочей станции с мощным многоплановым одноплатным компьютером. Степень защиты лицевой панели корпуса - IP56. Система обеспечивает управление до 6 отдельными приводами (координатами).

Система оснащена цветным плоским монитором повышенной светимости с длиной диагонали 15", герметичной клавиатурой и специализированным программным обеспечением на русском языке. Опционально система может комплектоваться сенсорным (Touch Screen) монитором.

Различные варианты конфигурирования системы позволяют комплектовать УЧПУ панельным компьютером на базе промышленной панельной рабочей станции с полнофункциональным сенсорным интерфейсом оператора без использования клавиатуры.

Дружественный графически интерфейс, развитая система индикации состояний во всех режимах, простота настройки с использованием технологических констант, система тестирования позволяют пользователю CNC4000 обеспечить простое и эффективное управление машинным комплексом.



Консольное
исполнение CNC4000



Напольное
исполнение CNC4000



Промышленная
рабочая станция



Промышленная touch
screen станция