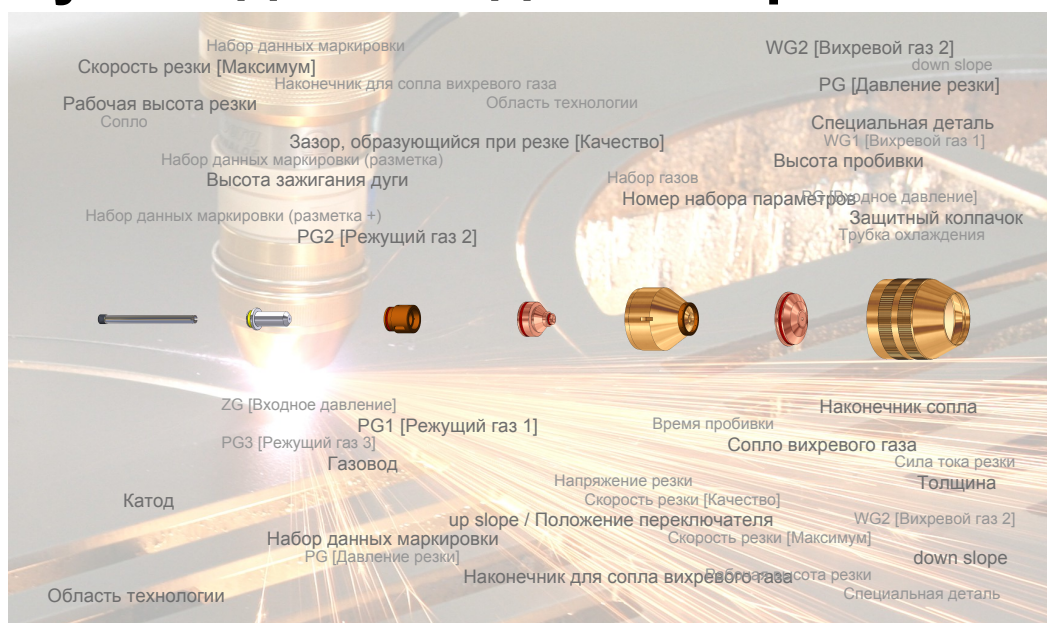


Kjellberg[®] **FINSTERWALDE**

the
FINE FOCUS[™]
company

Руководство к данным резки



- Источник тока
- Регулятор плазм. газа, ручной
- Машинный плазмотрон

HiFocus 280i
PGE-360
PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Авторские права

Передача третьему лицу и размножение данного документа, а также применение и разглашение изложенных в нём материалов без специального разрешения запрещены. Нарушение данного запрета влечёт за собой возмещение нанесённого ущерба. Все права на случаи регистрации патента, полезной модели и промышленного образца закреплены за фирмой Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH.

Изменения возможны.

© Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH, 2011

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Leipziger Str. 82
DE - 03238 Finsterwalde

Tel.: +49 3531 500-0
Fax.: +49 3531 8510
E-Mail: plasma@kjellberg.de
Web: www.kjellberg.de

Оглавление

1	Указания	1-1
2	Обзор расходных деталей	2-1
3	Обзор данных резки	3-1

Указания

1 Указания

Общие положения

- Параметры и результаты резки могут варьироваться в зависимости от состава и поверхности материала, а также рабочего задания.
- Соблюдение заданных расстояний при резке имеет решающее значение для качества среза.
- **Заданное значение напряжения резки является ориентировочной величиной**, так как оно наряду с расстоянием резки и обгаром катода зависит также и от других условий, например, от хорошего контакта между жезью и столом для резки и длины пакета шлангов.
- Время пробивки дырок задается управляющей машиной.

Технологическая область HiFinox



Использованные в установке HiFocus сопла не подходят для использования в HiFinox (CrNi / CrNiTi)!

Маркировка

- Маркировка возможна только с источниками тока и газовыми консолями, которые предназначены для выполнения данной технологической задачи.
- Время пробивки дырок на управляющей машине выставить на нуль
- Расстояние резки не превышать
- Если в таблицах резки для различных блоков данных резки даны данные маркировки, то их можно использовать без смены расходных деталей, хотя тогда не гарантируется, что будет получено оптимальное качество маркировки.

Ручные газовые консоли (PGE)

Во избежание ухудшения качества в начале резки необходимо при газовых консолях, управляемых вручную, после каждой смены режима резки нажать на переключатель „Gastest“ на передней панели источника тока в течение не менее 20 секунд!

	 Предупреждение
	<p>Опасность образования высоко взрывчатого гремучего газа в плазменной горелке при ручных газовых консолях, имеющих в качестве плазменного газа водород.</p> <p>Существует опасность получения травмы при взрыве гремучего газа и от осколков.</p> <p>Для предотвращения опасной ситуации при каждом переключении плазменного газа с кислорода на аргон/водород и обратно необходимо нажать на переключатель „Gastest“ на передней панели источника тока в течение не менее 20 секунд!</p>

Сокращения / Символы	Пояснение
(i)	intern eingestellt = установлен изнутри Параметры зажигательного газа уже установлены. Регулировка вручную не требуется / не является возможной
(K)	<p>Kantenstart =Старт от кромки</p> <p>Старт от кромки необходим, если пробивка дырок не является целесообразной по причине большой толщины материала, так как расходные детали очень быстро выходят из строя или могут даже быть разрушены под воздействием брызгов металла. Горелку позиционировать из зависимости от толщины материала на расстоянии припл. 1 - 4 мм от кромки обрабатываемой заготовки. Расстояние зажигания = расстояние резки</p>
*	не установлено

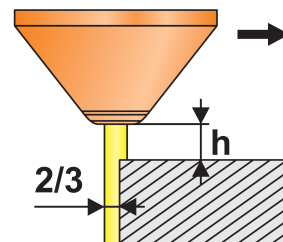


Рис. 1: Пояснение сокращений и символов, использованных в таблице процесса резания

Обзор расходных деталей

2 Обзор расходных деталей

HiFocus 280i

PGE-360 - PerCut 370.1

Обзор

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Материал	Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Комментарий	#
1.0330 St12	0,5 - 1	20	HiFocus	A
	1,5	25		
	1 - 3	35		
1.0037 St37	4 - 6	35	HiFocus	B
	2 - 6	50		
	4 - 8	60	HiFocus+	
	6 - 12	90		
	6 - 10	130		
	12 - 15			
	8 - 20	160 - 170		
1.4301 CrNi	1	35	HiFinox	C
	2 - 6	55 - 60		
	6 - 10	130	HiFocus F+	
	12			
	15 - 20			
1.4571 CrNiTi	1 - 4	60	HiFinox	D
	6 - 8	130		
	10 - 12		HiFocus F+	
	8 - 15			
3.3535 AlMg3	1 - 4	35	HiFocus	E
	4 - 8	45 - 50		
	6 - 16	130	HiFocus F	
	12	160		
	15 - 20			
	25			

HiFocus 280i








#A

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0330 St12

HiFocus

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
0,5 - 1	20	S901 .11.842.401.152	S002Y .11.843.021.320	Z101 .11.835.221.153	S2006X .11.843.021.406	S3004 .11.842.401.160	Z4015 .11.835.201.1561	Z501 .11.835.201.081
1,5	25				S2007X .11.843.021.407		Z4020 .11.835.201.1571	
1 - 3	35							

Обзор расходных деталей

HiFocus 280i








#B

PGE-360 - PerCut 370.1








Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0037 St37

HiFocus

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
4 - 6	35	S901 .11.842.401.152	S002Y .11.843.021.320	Z101 .11.835.221.153	S2007X .11.843.021.407	S3004 .11.842.401.160	Z4020 .11.835.201.1571	Z501 .11.835.201.081
2 - 6	50				S2008X .11.843.021.408			

HiFocus+

								
4 - 8	60	S901 .11.842.401.152	S002Y .11.843.021.320	Z102 .11.835.221.154	S2008X .11.843.021.408	S3028 .11.842.401.1622	Z4020 .11.835.201.1571	Z501 .11.835.201.081
6 - 12	90				S2010X .11.843.021.410		Z4022 .11.835.201.1551	
6 - 10	130				S2012X .11.843.021.412		Z4025 .11.835.201.1581	
12 - 15					S2014X .11.843.021.414			
8 - 20	160 - 170				S2016X .11.843.021.416		Z4030 .11.835.201.1591	

HiFocus 280i








#C

PGE-360 - PerCut 370.1








Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi

HiFinox

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
1	35	S901 .11.842.401.152	S042 .11.842.411.510	Z101 .11.835.221.153	S2007X .11.843.021.407	S3008 .11.842.401.162	Z4020 .11.835.201.1571	Z501 .11.835.201.081
2 - 6	55 - 60				S2008X .11.843.021.408			

HiFocus F+

								
6 - 10	130	S901 .11.842.401.152	S052 .11.842.511.510	Z111 .11.834.321.153	S2516X .11.843.111.616	S3028 .11.842.401.1622	Z4530 .11.835.411.1581	Z501 .11.835.201.081
12					S2518X .11.843.111.618	S3018 .11.842.401.1621	Z4535 .11.835.411.1580	
15 - 20	160				S3028 .11.842.401.1622	Z4545 .11.835.411.1590		

Обзор расходных деталей

HiFocus 280i








#D

PGE-360 - PerCut 370.1








Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Нержавеющая сталь - 1.4571 CrNiTi

HiFinox

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
1 - 4	60	S901 .11.842.401.152	S042 .11.842.411.510	Z101 .11.835.221.153	S2009X .11.843.021.409	S3008 .11.842.401.162	Z4020 .11.835.201.1571	Z501 .11.835.201.081

HiFocus F+

								
6 - 8	130	S901 .11.842.401.152	S052 .11.842.511.510	Z111 .11.834.321.153	S2516X .11.843.111.616	S3028 .11.842.401.1622	Z4530 .11.835.411.1581	Z501 .11.835.201.081
10 - 12					S2518X .11.843.111.618		Z4535 .11.835.411.1580	
8 - 15	160							

HiFocus 280i








#E

PGE-360 - PerCut 370.1








Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Алюминий - 3.3535 AlMg3

HiFocus

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
1 - 4	35	S901 .11.842.401.152	S002Y .11.843.021.320	Z101 .11.835.221.153	S2007X .11.843.021.407	S3004 .11.842.401.160	Z4020 .11.835.201.1571	Z501 .11.835.201.081
4 - 8	45 - 50				S2008X .11.843.021.408			

HiFocus F

								
6 - 16	130	S901 .11.842.401.152	S052 .11.842.511.510	Z111 .11.834.321.153	S2516X .11.843.111.616	S3008 .11.842.401.162	Z4530 .11.835.411.1581	Z501 .11.835.201.081
12	160				S2518X .11.843.111.618		Z4535 .11.835.411.1580	
15 - 20					Z4540 .11.835.411.1591			
25								

Обзор данных резки

3 Обзор данных резки

HiFocus 280i

PGE-360 - PerCut 370.1

Обзор

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Материал	Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Комментарий	ZG [Зажигающий газ]	PG [Режущий газ]	WG [Вихревой газ]	#
1.0330 St12	0,5 - 1,5	20 - 25	HiFocus	Air	O2	O2	1
	1 - 3	35				O2, Air	2
1.0037 St37	2 - 6	35 - 50	HiFocus	Air	O2	O2, Air	3
	4 - 8	60	HiFocus+			4	
	6 - 12	90				N2	5
	6 - 20	130 - 170				N2	6
1.4301 CrNi	1 - 6	35 - 60	HiFinox	Ar	N2/H2	N2	7
	6 - 20	130 - 160	HiFocus F+		Ar, H2		8
1.4571 CrNiTi	1 - 4	60	HiFinox	Ar	N2/H2	N2	9
	6 - 15	130 - 160	HiFocus F+		Ar, H2		10
3.3535 AlMg3	1 - 8	35 - 50	HiFocus	Air	Air	N2	11
	6 - 25	130 - 160	HiFocus F	Ar	Ar, H2		12

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#2

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0330 St12 (1 - 3 mm)

HiFocus

Наборы данных резки (35 A)

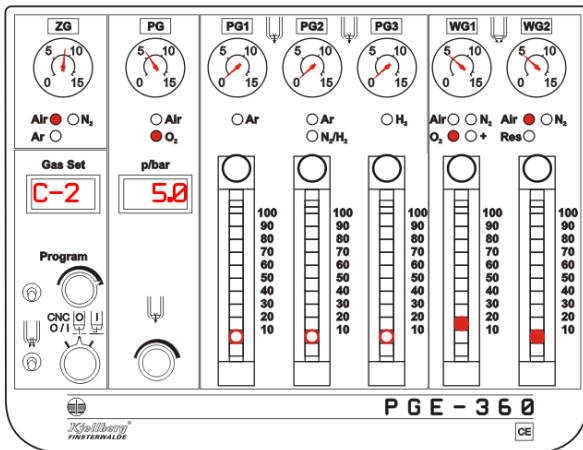
ZG (Air) - PG (O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	Набор газов	ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [bar / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [bar / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [bar / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [bar / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [bar / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]	
5	1	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/15	5/5	2,5	2,5	-	2	108	2000	10000	1,2	S901	S002Y	-	Z101	S2007X	S3004	-	Z501	Z4020	487	-	-	-	1	30		
6	35	1,5	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	5/15	5/5	3	3	-	2	112	1600	8000	1,5																	30
7	2	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/17	5/5	3	3	0,1	2	114	1500	6500	1,6																	30
8	3	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	3,5	3,5	0,1	2	113	1200	4500	1,7																	30

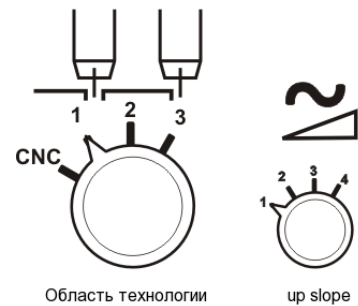
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

487	5	-	1	L-2	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	2,5	2,5	-	2	72	3000	*	0	S901	S002Y	-	Z101	S2007X	S3004	-	Z501	Z4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	----	------	---	---	------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----



Позиция переключателей на HiFocus



HiFocus 280i

#3

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (2 - 6 mm)

HiFocus

Наборы данных резки (35 - 50 A)

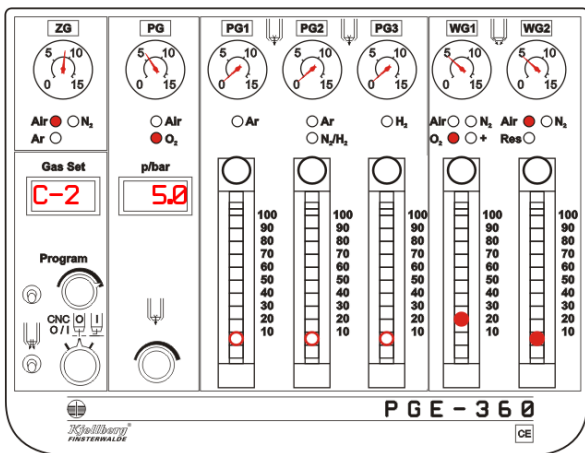
ZG (Air) - PG (O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	Набор газов	ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [bar / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [bar / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [bar / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [bar / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [bar / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]			
9	4	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	4	4	0,1	2,5	119	900	3500	1,8																		30	
10	35	5	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	5/18	5/5	4	5	0,2	2,5	120	800	3000	1,9							S2007X											30	
11	6	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	4	5	0,2	2,5	121	700	1300	2																		30	
12	2	1	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	3,5	3,5	0,1	2,5	112	2600	8500	1,4							S3004										30	
13	3	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	3,5	3,5	0,1	2,5	116	1800	7000	1,7																		30	
14	50	4	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	5/18	5/5	4	4	0,1	2,5	119	1300	5000	1,9								S2008X											30
15	5	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	4	4	0,2	2,5	120	1000	4000	2																		30	
16	6	C-2	8,5	6	5	0/0	0/0	0/0	5/18	5/5	4	4	0,2	3,5	125	750	3000	2,1																		30	

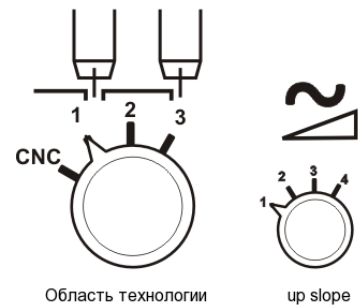
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

451	5	1	L-2	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	2,5	2,5	-	2	72	3000	*	0								S2007X	S3004	-	Z501	Z4020	-	-	-	1	10
452	-	-	L-2	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	2,5	2,5	-	2	72	2500	*	0								S2008X									10



Позиция переключателей на HiFocus



Обзор данных резки

HiFocus 280i

#4

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (4 - 8 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (60 A)

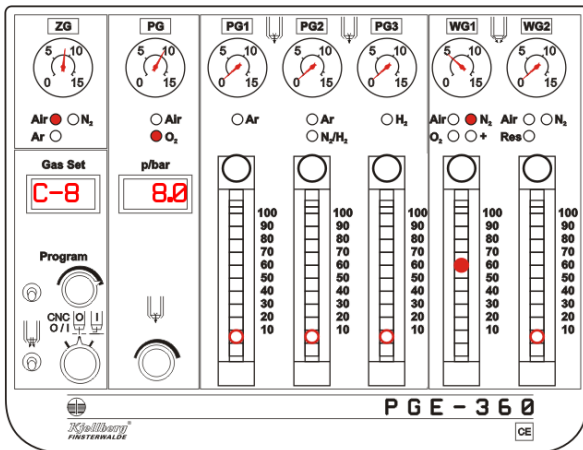
ZG (Air) - PG (O2) - WG (WG1: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	Набор газов	ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [bar / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [bar / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [bar / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [bar / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [bar / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]		
30	4	C-8	8,5	10	8	0/0	0/0	0/0	5/60	0/0	3,5	3,5	0,2	2	125	2600	4000	1,6		S901	S002Y	-	Z102	S2008X	S3028	-	Z501	Z4020	453	-	-	-	1	30		
31	5	C-8	8,5	10	8	0/0	0/0	0/0	5/45	0/0	4	4	0,3	2,5	126	2400	3500	1,6																		30
32	6	C-8	8,5	10	8	0/0	0/0	0/0	5/45	0/0	4,5	4,5	0,4	2,5	130	2000	3000	1,7																		30
33	8	C-8	8,5	10	8	0/0	0/0	0/0	5/45	0/0	4,5	4,5	0,6	3	132	1600	2200	1,8																		30

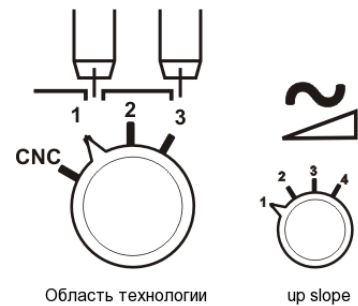
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

453	5	-	1	L-8	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	2,5	2,5	-	2	72	2500	*	0		S901	S002Y	-	Z102	S2008X	S3028	-	Z501	Z4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	----	------	---	---	--	------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----



Позиция переключателей на HiFocus



Обзор данных резки

HiFocus 280i

#6

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (6 - 20 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (130 - 170 A)

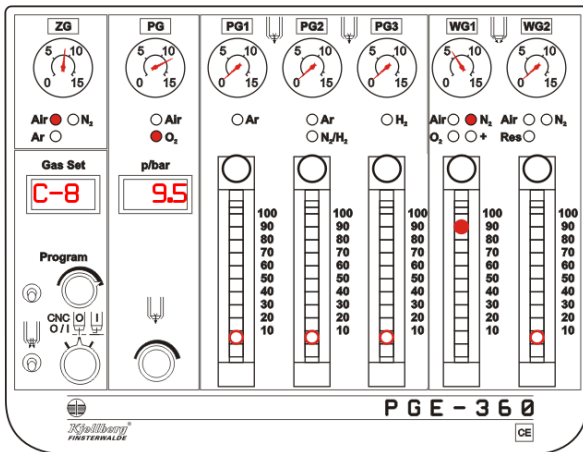
ZG (Air) - PG (O2) - WG (WG1: N2)

Номер набора параметров		Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии			Набор газов		ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [бар / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [бар / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [бар / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [бар / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [бар / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]	
50	6	C-8	8,5	12	9,5	0/0	0/0	0/0	6/90	0/0	4	4	0,2	2	125	3600	5800	1,9																					60
51	8	C-8	8,5	12	9,5	0/0	0/0	0/0	6/75	0/0	5	5	0,3	2	126	3200	4500	2																				60	
52	10	C-8	8,5	12	9,3	0/0	0/0	0/0	6/65	0/0	5	5	0,4	2	127	2800	4000	2,1																			60		
53	12	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/70	0/0	5	5	0,4	2,5	128	2100	3200	2,2																			60		
54	15	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/60	0/0	6	6	0,5	3	129	1600	2300	2,3																			60		
58	8	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/85	0/0	5	5	0,3	2	111	3400	5000	2,1	S901	S002Y	-	Z102						S3028	-	Z501							1	100	
59	10	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/85	0/0	5	5	0,3	2	112	2900	4000	2,2																			100		
60	12	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/80	0/0	5	5	0,4	2,5	121	2500	3700	2,3																			100		
61	15	C-8	8,5	12	9	0/0	0/0	0/0	6/70	0/0	5	5	0,5	3	123	1900	2700	2,6																			100		
62	20	C-8	8,5	12	8,5	0/0	0/0	0/0	6/60	0/0	5	5	0,5	3,5	125	1350	1900	2,9																			100		

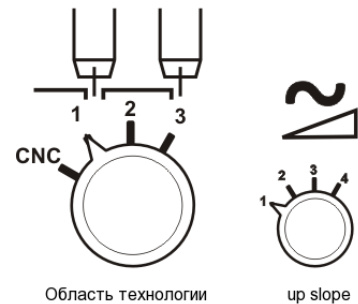
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

457	10	-	L-8	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	3	3	-	2	60	3400	*	0																				10
458	12	-	L-8	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	3	3	-	2	60	3600	*	0	S901	S002Y	-	Z102	S2012X				S3028	-	Z501	Z4025	-	-	-	-	-	1	10	
485	14	-	L-8	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	3	3	-	2	51	3600	*	0																				10



Позиция переключателей на HiFocus



Обзор данных резки

HiFocus 280i

#8

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi (6 - 20 mm)

HiFocus F+

Наборы данных резки (130 - 160 A)

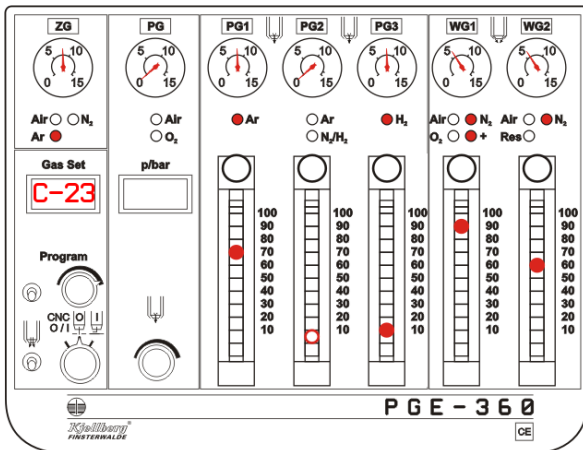
ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	Набор газов	ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [bar / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [bar / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [bar / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [bar / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [bar / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя down slope [ms]		
320	6	C-23	8	0	8/70	0/0	8/10	6/90+	/60	4	4	0,2	2,5	107	1500	2000	2,4																	10	
321	8	C-23	8	0	8/70	0/0	8/10	6/90+	/30	4	4	0,3	2,5	109	1300	1800	2,5																	10	
322	10	C-23	8	0	8/70	0/0	8/10	6/90+	/30	4,5	4,5	0,4	2,5	112	1150	2000	2,8								S2516X	S3028				Z4530	470				10
323	12	C-21	8	0	8/60	0/0	8/60	6/90	/60	4,5	4,5	0,5	3	140	1000	1600	3								S3018									10	
332	12	C-21	8	0	8/60	0/0	8/50	6/90	/70	4,5	6	0,4	4	133	1200	1900	3,2								S3028			Z501	Z4535	468				1	10
333	15	C-21	8	0	8/75	0/0	8/35	6/90	/80	5	6	0,6	4	121	1050	1400	3,3								S2518X									10	
334	18	C-21	8	0	8/75	0/0	8/35	6/90	/70	5	8	0,8	4,5	123	900	1100	3,4									S3018				Z4545	472				10
335	20	C-21	8	0	8/75	0/0	8/35	6/90	/70	6	10	1	5	128	780	900	3,5																	10	

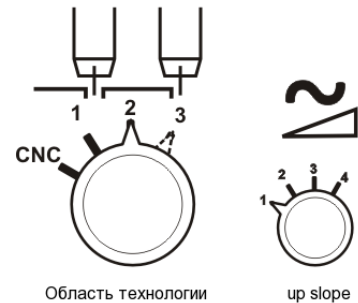
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

468	14	L-21	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	54	3000	*	0									S2516X	S3018				Z4535				10
470	-	L-23	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	54	3000	*	0									S3028			Z501	Z4530					10
471	16	L-21	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	52	3000	*	0									S2518X	S3018				Z4535				10
472	-	L-21	8,5	0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	52	3000	*	0														Z4545				10



Позиция переключателей на HiFocus



Обзор данных резки

HiFocus 280i

#10

PGE-360 - PerCut 370.1

Версия данных: 5 - Действительно с: 01.06.2010

Нержавеющая сталь - 1.4571 CrNiTi (6 - 15 mm)

HiFocus F+

Наборы данных резки (130 - 160 A)

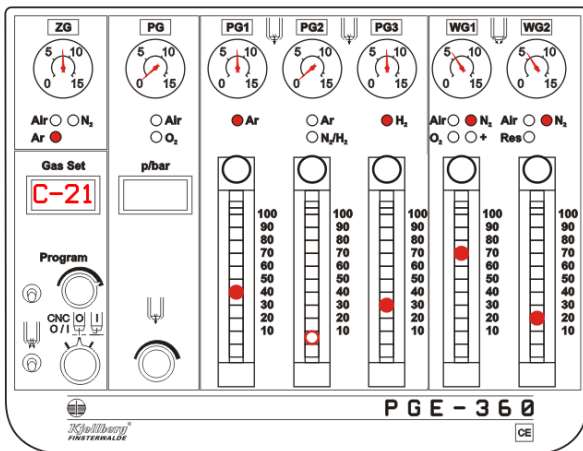
ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров		Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	Набор газов	ZG [Входное давление] [bar]	PG [Входное давление] [bar]	PG [Давление резки] [bar]	PG1 [Режущий газ 1] [бар / Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [бар / Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [бар / Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [бар / Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [бар / Деления шкалы]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]		
373	6	C-21	8	0		8/40	0/0		8/30	6/70	/20	4	4	0,2	2	118	1800	3000	2,7																			
374	8	C-21	8	0		8/40	0/0		8/30	6/70	/20	4	4	0,3	2	120	1550	2400	2,7												Z4530	480					10	
375	10	C-21	8	0		8/40	0/0		8/40	6/70	/30	4	4	0,3	2,5	128	1200	2100	2,8							S2516X							481				10	
376	12	C-21	8	0		8/45	0/0		8/50	6/80	/30	4	5	0,4	2,5	132	1100	1600	2,9																		10	
381	8	C-21	8	0		8/65	0/0		8/40	6/90	/90	4	4	0,3	3	120	1750	2600	2,7																		10	
382	10	C-21	8	0		8/65	0/0		8/40	6/90	/80	4	4	0,3	3,5	123	1500	2300	2,9											Z4535							10	
383	12	C-21	8	0		8/65	0/0		8/40	6/90	/70	4	5	0,4	3,5	125	1250	1800	3,1																		10	
384	15	C-21	8	0		8/65	0/0		8/40	6/90	/60	5	8	0,5	3,5	127	1000	1350	3,3																		10	

Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

480	-	L-21	8,5	0		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	54	3000	*	0																		10	
481	14	-	2	L-21	8,5	0		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	54	3000	*	0					S901	S052	-	Z111	S2516X	S3028	-	Z501	Z4530					10
493	16	-	L-21	8,5	0		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	4	4	-	2,5	52	3000	*	0																		10



Позиция переключателей на HiFocus

